



JDVT600T_A13S

适用于五金件加工，尤其适合3C行业中有高光要求的五金件的加工。

- + 可进行钻孔、攻丝、磨削、抛光、高光铣等加工，是加工能力十分全面的CNC工具机。
- + 机床主结构为单立柱、十字滑台形态，立柱采用北京精雕已获专利的“倒L”型结构，抗切削振动能力强。
- + 采用北京精雕 $\Phi 130$ 高速同步电主轴，可进行高速刚性攻丝。
- + 配备24刀位的圆盘式刀库，采用机械手换刀，刀对刀换刀时间为1.2秒。
- + 可使用 $10^\circ - 0.2\text{mm}$ 的锥刀至D20mm的镶片刀进行铣削加工，使用D100mm的单刃高光刀盘进行钻切加工。



JDVT600T_A13S

技术参数

项目	标准值
X/Y/Z轴运动定位精度	0.005/0.005/0.005mm
X/Y/Z轴重复定位精度	0.0045/0.0045/0.0045mm
X/Y/Z轴工作行程	600/400/340mm
工作台尺寸	730×400mm
最大工作负重	300Kg
主轴最高转速	24000rpm(Φ130)
刀柄规格	BT30
刀库容量	24
快速移动速度	15m/min
最高切削进给速度	15m/min
驱动系统	交流伺服
工作电压	三相380V/50Hz
气源压力	≥0.52MPa
机床总重量	4500Kg

+ 上述位置参数参照国际标准ISO230-2标定

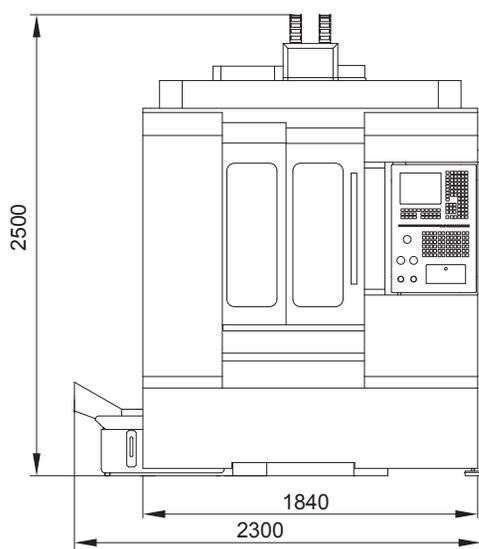
标准配置

- + 北京精雕JD50数控系统
- + 正版精雕CAD/CAM软件SurfMill8.0
- + 螺旋排屑切削液箱
- + 电主轴及丝杠制冷机
- + 圆盘式刀库
- + 手轮控制器
- + 对刀仪

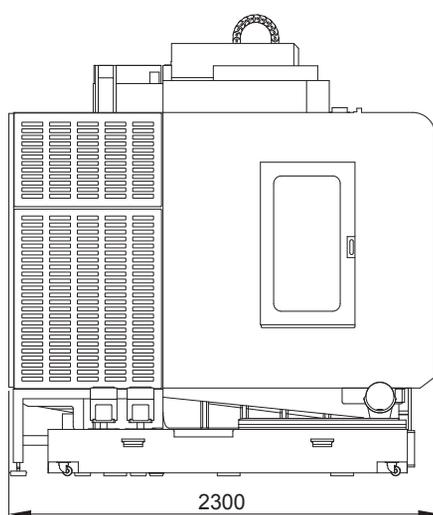
可选配置

- + 精雕在机测量系统
- + 油雾分离系统
- + 精雕数控转台
- + 袋式过滤系统

安装尺寸



前视图



左视图