



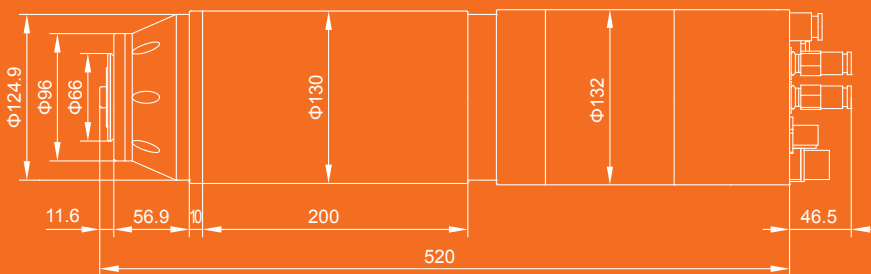
JD130S-24-BT30

高速伺服电主轴

- + 内置永磁同步电机，扭矩大、起停快，可进行6000r/min的高速刚性攻丝加工。
- + 高速运转振动小、噪音低、回转精度高，可进行高光加工。



尺寸图(mm)



基本参数

夹持外径: $\Phi 130(0, -0.007)$ mm
输出功率(S6-60%): 8.9KW
输出扭矩(S6-60%): 8.5Nm
最高转速: 24000rpm
刀柄型式: BT30 刀柄
重 量: 31.8kg

JD130S-24-BT30

电机参数

- + 极数: 4
- + 最高频率: 800Hz
- + 最高电压: 380V
- + 额定电流: 17A
- + 温度监控: NTC

轴承参数

- + 轴承类型: 4个欧洲进口陶瓷球混合轴承
- + 润滑方式: 脂润滑

主轴连接

- + 冷却液接口: 2- Φ 12mm 快插接头
- + 松刀进气接口: Φ 10mm 快插接头
- + 拉刀进气接口: Φ 10mm 快插接头
- + 锥孔清洁进气接口: Φ 6mm 快插接头
- + 正压密封进气接口: Φ 6mm 快插接头
- + 电机驱动接口: Y52-1408ZJ 插座
- + 换刀监控接口: Y52-1010ZJ 插座
- + 编码器接口: Y52-1012ZJ 插座
- + 正压密封气压: 0.15-0.20MPa

主轴性能

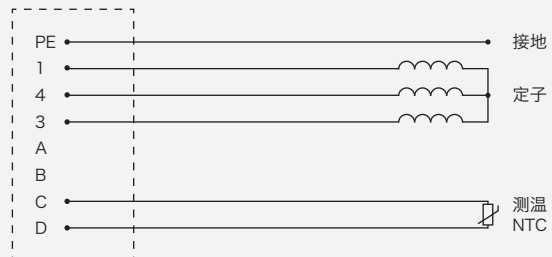
- + 锥孔径向跳动: $\leq 0.0015\text{mm}$
- + 最高转速时振动: $\leq 0.6\text{mm/s}$

换刀参数

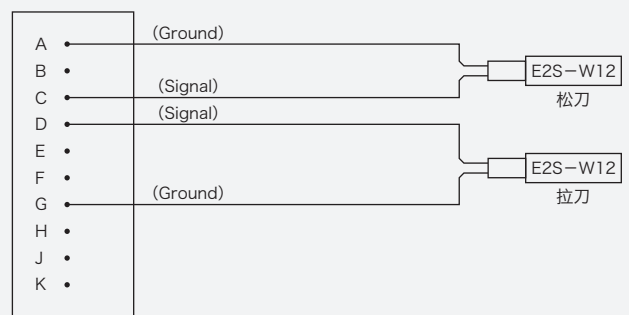
- + 松刀气压: $\geq 0.52\text{MPa}$
- + 锥孔清洁气压: $\geq 0.5\text{MPa}$
- + 刀柄位置监测: 2个接近开关, 检测松刀、拉刀位置

插座接线图

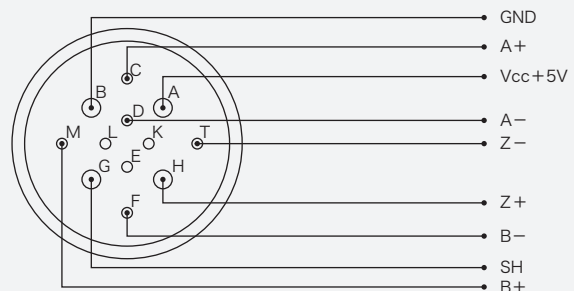
+ Y52-1408ZJ 插座 (电源)



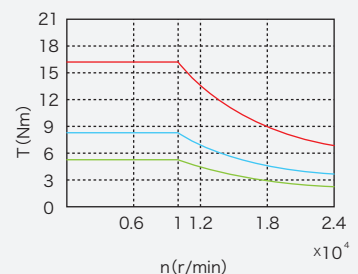
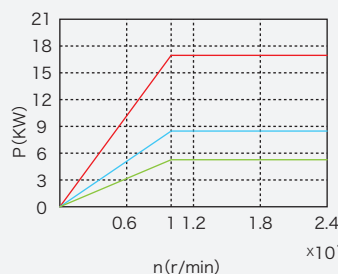
+ Y52-1010ZJ 插座 (换刀监控)



+ Y52-1012ZJ 插座 (编码器)



输出性能



— PEAK — S6-60% — S1-100%